

Область применения способа – машиностроительная, электротехническая, легкая промышленность, строительство и металлургия. В способе изготовления заготовок из мелкозернистых материалов путем приложения статической нагрузки и периодического нагрузочно-разгрузочного воздействия с пикообразными нагрузками и разгрузками, согласно изобретению, статическое нагружение изменяют ступенчато от 0 до P_{\max} , где P_{\max} – величина максимальной статической нагрузки, при которой достигается необходимая средняя плотность заготовки, при этом следующую статическую нагрузку осуществляют после уменьшения величины предыдущей статической нагрузки на 0 – 100 % за период, который меньше времени приложения предыдущей периодической нагрузки, а периодическое нагрузочно-разгрузочное воздействие осуществляют при разгрузочных усилиях, которые равняются 0 - 1 величины статической нагрузки. Достигается лучшая равномерность заготовок по объему вследствие удаления воздуха из мелкозернистого материала и более плотного распределения частиц материала между собой.