

В способе обработки табака, в частности табака Burley, табачный материал, преимущественно в виде листьев табака, обрабатывают примесями (casing), которые преимущественно содержат сахар. После этого осуществляют тепловую обработку обработанного примесями табака насыщенным паром, причем перед обработкой паром влажность табака составляет от 15% до 25%, после обработки паром влажность табака составляет от 15% до 25%, а температура табака составляет от 80 °C до 115 °C.