

Изобретение относится к устройству автоматического управления раскладкой текстильного полотна, образованного из нескольких жгутов, которые поступают от подающего модуля и двигаются к приводному модулю. Устройство содержит средства (128) для измерения положения продольных кромок каждого жгута, средства (116) для индивидуального регулирования ширины каждого жгута, средства (118) для индивидуального регулирования положения каждого жгута в направлении, перпендикулярном направлению подачи жгута, и цифровые процессорные средства (134), связанные с измерительными средствами для управления регулировочными средствами таким образом, чтобы обеспечивались предварительно определенная ширина и положение текстильного полотна.