

1. Пристрій для виготовлення харчового екструдованого продукту з наповнювачем, що містить випускну матрицю, виконану з накопичувальною камерою і осьовою фільєрою для випресування екструдату, розділову матрицю, виконану з подовжніми перепускними каналами, установлену перед випускною матрицею і сполучену з останньою за допомогою циліндричних посадкових поверхонь, ін'єктор, закріплений у розділовій матриці по осі фільєри, і живильний канал для подачі наповнювача, сполучений з ін'єктором, який **відрізняється** тим, що випускна і розділова матриці виконані з додатковими вужчаючими в сторону фільєри посадковими поверхнями, а подовжні перепускні канали розділової матриці виконані у вигляді пазів, розташованих на її циліндричній і вужчаючій посадкових поверхнях уздовж твірних цих поверхонь.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що випускна і розділова матриці з'єднані між собою за допомогою болтів.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що ін'єктор виконаний у вигляді втулки з трубкою в передній частині, при цьому втулка виконана конусоподібної форми і закріплена у розділовій матриці по осі фільєри за допомогою нарізного сполучення.
4. Пристрій за пп. 1 і 3, який **відрізняється** тим, що кінцева частина трубки ін'єктора розташована усередині накопичувальної камери випускної матриці, а відстань від торця кінцевої частини трубки ін'єктора до входу у фільєру випускної матриці складає 2-3мм.
5. Пристрій за пп. 1 і 4, який **відрізняється** тим, що кінцева частина трубки ін'єктора пропущена через фільєру випускної матриці назовні, а відстань від торця кінцевої частини трубки ін'єктора до виходу фільєри випускної матриці складає 2-20мм, причому трубка в передній частині виконана із перепускними отворами в стінці і заглушкою в торці.
6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що накопичувальна камера виконана конусоподібної форми.
7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що живильний канал для подачі наповнювача виконаний у вигляді співвісних отворів, розташованих у випускній і розділовій матрицях між пазами в останній під гострим кутом до подовжньої осі пристрою і нахилом у бік фільєри випускної матриці.
8. Пристрій за пп. 1 і 7, який **відрізняється** тим, що в живильному каналі для подачі наповнювача встановлена трубка, з'єднана з розділовою матрицею за допомогою нарізного сполучення.
9. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що вужчаючі посадкові поверхні випускної і розділової матриць мають форму, утворену обертанням навколо подовжньої осі твірної у вигляді відрізка прямої, ламаної чи кривої лінії, чи відрізка комбінованої лінії, що складається з комбінацій згаданих відрізків ліній.