

1. Шліфувальний порошок, що містить зерна однієї зернистості з різною міцністю, середній показник міцності зерен визначає марку даного порошку, який **відрізняється** тим, що він містить не менше 30 % зерен з середнім показником міцності.
2. Шліфувальний порошок за п. 1, який **відрізняється** тим, що порошок, який містить від 30 % до 40 % зерен із середнім показником міцності, відповідає нижчій категорії якості, порошок, який містить від 40 % до 50 % зерен із середнім показником міцності, відповідає середній категорії якості, а порошок, який містить більше 50 % зерен із середнім показником міцності, відповідає вищій категорії якості.
3. Спосіб одержання шліфувального порошку, який включає розподіл зернистого матеріалу по міцності шляхом попереднього нанесення на дефектні ділянки поверхні зерен феромагнітних часток і наступний розподіл зерен у магнітному полі на магнітний і немагнітний порошки з різним рівнем дефектності поверхні і міцності, який **відрізняється** тим, що одержуваний немагнітний порошок розділяють кілька разів у магнітному полі з постійною магнітною напруженістю при постійному значенні магнітної сприйнятливості границі розподілу.