

Шлифовальный порошок содержит зерна одной зернистости с различной прочностью, средний показатель прочности зерен определяет марку данного порошка. Он содержит не менее 30 % зерен со средним показателем прочности. Способ получения шлифовального порошка включает распределение зернистого материала по прочности путем предварительного нанесения на дефектные участки поверхности зерен ферромагнитных частиц и последующее разделение зерен в магнитном поле на магнитный и немагнитный порошки с различным уровнем дефектности поверхности и прочности. Полученный немагнитный порошок разделяют несколько раз в магнитном поле с постоянной магнитной напряженностью при постоянном значении магнитной восприимчивости границы раздела.