

Шліфувальний порошок містить зерна однієї зернистості з різною міцністю, середній показник міцності зерен визначає марку даного порошку. Він містить не менше 30 % зерен з середнім показником міцності. Спосіб одержання шліфувального порошку включає розподіл зернистого матеріалу по міцності шляхом попереднього нанесення на дефектні ділянки поверхні зерен феромагнітних часток і наступний розподіл зерен у магнітному полі на магнітний і немагнітний порошки з різним рівнем дефектності поверхні і міцності. Одержуваний немагнітний порошок розділяють кілька разів у магнітному полі з постійною магнітною напруженістю при постійному значенні магнітної сприйнятливості границі розподілу.