

1. Спосіб виробництва електродної маси, що містить термоантрацит і сполучне, при якому антрацит дроблять, прожарюють, розсіюють, змішують зі сполучним і формують, який **відрізняється** тим, що при прожарюванні антрациту нагрівання в інтервалі температур 600-1200°C ведуть зі швидкістю 25-75°C/хв.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що швидкість нагрівання регулюють зміною довжини зони прожарювання, яку визначають за емпіричною формулою:

$$L_{з.п.} = (0,9-1,1)(4 + L_n \sqrt{U}),$$

де  $L_{з.п.}$  - довжина зони прожарювання, м

$L_n$  - довжина печі, м

$U$  - вміст летючих речовин в антрациті, що прожарюється, ваг. часток.