

Изобретение относится к электротермии, преимущественно рудотермическим электропечам и может быть использовано при производстве электродных масс для самоспекаемых электродов электропечей. Способ производства электродной массы включает измельчение антрацита, его прокаливание, рассеяние, смешивание со связывающим и формирование. При прокаливании антрацита его нагревают в интервале температур 600-1200°C со скоростью 25-75°C/мин. Скорость нагревания может регулироваться изменением длины зоны прокаливания. Использование изобретения позволяет снизить угар антрацита при прокаливании во вращающихся печах, снижение прироста золы и повышение эксплуатационной стойкости самоспекаемых электродов.