

Винахід відноситься до електротермії, переважно руднотермічних електропечей і може бути використаний при виробництві електродних мас для самоспільних електродів електропечей. Спосіб виробництва електродної маси включає дроблення антрациту, його прожарювання, розсіювання, змішування зі сполучним та формування. При прожарюванні антрациту його нагрівають в інтервалі температур 600-1200°C зі швидкістю 25-75°C/хв. Швидкість нагрівання може регулюватися зміною довжини зони прожарювання. Використання винаходу дозволяє знизити угар антрациту при прожарюванні в обертових печах, зниження приросту золи і підвищення експлуатаційної стійкості самоспільних електродів.