

Способ относится к протезостроению и протезированию и может быть использован при изготовлении протезов на культю стопы, например, при ампутациях на среднем уровне ее длины. Способ изготовления протеза стопы согласно изобретению заключается в том, что на трикотажный, например перлоновый, чехол, пропитанный силиконовой композицией с твердостью 20-25 у.е. по Шору, надетый на гипсовый позитив культи, в подошвенном участке стопы размещают смягчающую вкладку, изготовленную из полимерной, например, силиконовой композиции с твердостью 8-15 у.е. по Шору. После этого на позитив надевают второй аналогичный, пропитанный полимерной композицией чехол. На гипсовый позитив, изготовленный по стандартной искусственной стопе необходимого размера, надевают три-четыре слоя трикотажных, например перлоновых чехлов. Между вторым и третьим слоем из трикотажных чехлов вставляют эластичную ленту, фиксируют ее к нижним слоям, вакуумным методом пропитывают слои полимерной композицией с твердостью 40-45 у.е. по Шору и выдерживают до затвердения. Гильзу протеза со смягчающей вкладкой помещают в полученную наружную оболочку протеза стопы с заполненным жесткой полимерной композицией носком. Свободное пространство между внутренней гильзой и оболочкой протеза заполняют полимерной композицией с твердостью 20-25 у.е. по Шору, выдерживают стопу до полного затвердения композиции. После этого слои армированной полимерной композиции над и под эластичной лентой удаляют.