

Спосіб належить до протезобудування та протезування і може бути використаний при виготовленні протезів на куксу стопи, наприклад, при ампутаціях на середньому рівні її довжини. Спосіб виготовлення протеза стопи за винаходом полягає у тому, що на трикотажний, наприклад перлоновий, чохол, просочений силіконовою композицією з твердістю за Шором 20-25 у.о., надягнутий на гіпсовий позитив кукси, в підошовній ділянці стопи розміщують пом'якшувальну вкладку, виготовлену із полімерної, наприклад, силіконової композиції з твердістю за Шором 8-15 у.о., після цього на позитив надягають другий аналогічний, просочений полімерною композицією чохол; на гіпсовий позитив, виготовлений по стандартній штучній стопі необхідного розміру, надягають три-чотири шари трикотажних, наприклад перлонових чохлах, між другим та третім шаром із трикотажних чохлах вставляють еластичну стрічку, фіксують її до нижніх шарів, вакуумним методом просочують шари полімерною композицією з твердістю за Шором 40-45 у.о. та витримують до затвердіння; гільзу протеза із пом'якшувальною вкладкою розміщують в одержану зовнішню оболонку протеза стопи з заповненням жорсткою полімерною композицією носком, вільний простір між внутрішньою гільзою та оболонкою протеза заповнюють полімерною композицією з твердістю за Шором 20-25 у.о., витримують стопу до повного затвердіння композиції, після цього шари армованої полімерної композиції над та під еластичною стрічкою видаляють.