

1. Спосіб знищення гострокінцевого накату на гребені колеса вагона залізничного транспорту, який включає обробку місця виникнення накату пристроєм з абразивним вкладишем, який **відрізняється** тим, що згадану обробку здійснюють під час руху вагона у процесі його експлуатації у звичайних умовах.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що пристрій для згаданої обробки є окремим від автоматичної гальмівної системи та виконаний з можливістю одночасного з нею спрацьовування, причому згадану обробку здійснюють в момент гальмування колеса під час спрацьовування гальмової важільної передачі автоматичної гальмівної системи вагона в процесі звичайного експлуатаційного руху.
3. Пристрій для знищення гострокінцевого накату на гребені колеса вагона залізничного транспорту, що містить корпус з встановленим у ньому абразивним вкладишем, який **відрізняється** тим, що корпус має коробчасту форму та встановлений з можливістю гойдання на осі, приєднаної до консольного тримача, другий кінець якого закріплено з можливістю регулювання вильоту та положення тримача на додатковій вертикальній підвісці, закріпленій на траверсі гальмової важільної передачі вагона напроти гребеня колеса, а на планці, привареній до основної вертикальної підвіски траверси гальмової важільної передачі і до кріплення пристрою фіксації положення башмака гальмівної колодки, змонтовано підпружинений встановлювальний повідок, який приєднаний до корпусу пристрою зі зсувом відносно осі, приєднаної до згаданого тримача.
4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що другий кінець тримача виконано у вигляді двозубої вилки з двостороннім підпружиненням на одному з зубців і змонтовано на додатковій планці з двома отворами, через які пропущено указані зубці, причому додаткова планка приварена до гільзи, встановленої з можливістю фіксованого повороту на додатковій вертикальній підвісці траверси гальмової важільної передачі вагона.