

Группа изобретений относится к ремонту колесных пар железнодорожного вагона путем обработки резанием. Способ уничтожения остроконечного наката на гребне колеса вагона железнодорожного транспорта включает обработку места возникновения наката, которую осуществляют во время движения вагона в процессе его эксплуатации в обычных условиях. Устройство для указанной обработки содержит корпус с установленным в нем абразивным вкладышем. Корпус установлен с возможностью качания на оси, подсоединенной к консольному держателю, второй конец которого закреплен с возможностью регулировки вылета и положения держателя на дополнительной вертикальной подвеске, закрепленной на траверсе тормозной рычажной передачи вагона напротив гребня колеса. На планке, приваренной к основной вертикальной подвеске траверсы тормозной рычажной передачи и к креплению устройства фиксации положения башмака тормозной колодки, смонтирован подпружиненный устанавливающий поводок, подсоединенный к корпусу устройства со сдвигом относительно оси, подсоединенной к указанному держателю. Техническим результатом является возможность проведения избирательного ремонта колесных пар с различным расположением наката без приостановления эксплуатации вагона.