

Група винаходів належить до ремонту колісних пар залізничного вагона шляхом обробки різанням. Спосіб знищення гострокінцевого накату на гребені колеса вагона залізничного транспорту включає обробку місця виникнення накату, яку здійснюють під час руху вагона у процесі його експлуатації у звичайних умовах. Пристрій для згаданої обробки містить корпус з встановленим у ньому абразивним вкладишем. Корпус встановлений з можливістю гойдання на осі, приєднаної до консольного тримача, другий кінець якого закріплено з можливістю регулювання вильоту та положення тримача на додатковій вертикальній підвісці, закріпленій на траверсі гальмової важільної передачі вагона напроти гребеня колеса. На планці, привареній до основної вертикальної підвіски траверси гальмової важільної передачі і до кріплення пристрою фіксації положення башмака гальмівної колодки, змонтовано підпружинений встановлювальний повідок, який приєднаний до корпусу пристрою зі зсувом відносно осі, приєднаної до згаданого тримача. Технічний результатом є можливість проведення вибіркового ремонту колісних пар з різноманітним розташуванням накату без призупинення експлуатації вагона.