

Способ зажигания агломерационной шихты относится к агломерационному производству металлургической промышленности. Способ включает подачу газообразных топлива и окислителя в виде струй в рабочее пространство горна под углом к поверхности шихты, сжигание газообразного топлива и нагревание поверхностного слоя и зажигание шихты осуществляют в начале рабочего пространства горна в зоне длиной (0,5(1,0) м, при этом плотность теплового потока к поверхности шихты поддерживают равной (1,5(2,6) МВт/м. За счет нагревания с высокой интенсивностью и кратковременности процесса происходит только нагревание твердого топлива до температуры, которая превышает температуру зажигания, а процесс горения твердого топлива смещается за предел зоны подвода газообразного топлива на зажигание (зоны удара факела). Интенсивное нагревание поверхностного слоя шихты в зоне ограниченных размеров приводит к частичному плавлению поверхности глазом кованной шихты и улучшение качества агломерата без побочного нагревания и термоупрочнения, а также к уменьшению расхода топлива на проведение процесса.