

Спосіб запалювання агломераційної шихти відноситься до агломераційного виробництва металургійної промисловості. Спосіб включає подавання газоподібних палива й окислювача у вигляді струменів у робочий простір горна під кутом до поверхні шихти, спалювання газоподібного палива і нагрівання поверхневого шару та запалювання шихти здійснюють на початку робочого простору горна в зоні довжиною  $(0,5 \div 1,0)$  м, при цьому щільність теплового потоку до поверхні шихти підтримують рівною  $(1,5 \div 2,6)$  МВт/м. За рахунок нагрівання з високою інтенсивністю та короткочасності процесу відбувається тільки нагрівання твердого палива до температури, що перевищує температуру запалення, а процес горіння твердого палива зміщується за межу зони підведення газоподібного палива на запалювання (зони удару факела). Інтенсивне нагрівання поверхневого шару шихти в зоні обмежених розмірів призводить до часткового плавлення поверхні оком кованої шихти та поліпшення якості агломерату без побічного нагрівання і термозміцнення, а також до зменшення витрат палива на проведення процесу.