

Винахід належить до швейної промисловості, зокрема, до допоміжних засобів для зняття мірок з жіночих фігур, що мають у тому числі істотні відхилення від фігур типової статури, а саме до мірчих жакетів і способу їхнього застосовування. Застосовується винахід при індивідуальному та дрібносерійному пошитті жіночих швейних виробів без виконання традиційних примірок, а також при пошитті виробів на нетипові фігури в загальному потоці конвеєра фірми-виготовлювача одягу. Винахід забезпечує підвищення експлуатаційних, технологічних, конструктивних і естетичних факторів якості жіночого одягу.

Відомий спосіб і пристрій для зняття мірки, а також система для виготовлення одягу по цій мірці [1]. Як пристрій для зняття мірок застосовується, наприклад, еластичний піджак з мірчими стрічками, закріпленими на ньому так, щоб їхнє положення можна було регулювати. Спосіб відрізняється тим, що декілька стрічок, відповідно до розміру-зросту людини, закріплюють у потрібному положенні за допомогою хомутиків на піджаці, одягнутому на людину. При цьому стрічки фіксують на вертикальних і горизонтальних конструктивних лініях для зняття мірок ведучих розмірних ознак - обхвату (периметру) грудей, талії, стегон з урахуванням живота, який виступає, висоти пройм. Кожною стрічкою знімають відповідну мірку, котру реєструють оптичним чи електричним методом. Перетворюючи отримані дані в електросигнали, направляють їх у пам'ять ЕОМ, де вони перетворюються у вихідні дані для виготовлення креслень одягу й надходять на пристрій проектування одягу, котрий видає дані на ЕОМ, яка керує роботою пошивних машин.

Недоліком цього способу та пристрою для зняття мірок є неможливість зняття мірок з фігур нетипової статури, додаткових підлеглих нетипових розмірних ознак таких, як наприклад, постави - від сутулої до перегинної, розвороту, висоти й нахилу пліч, опуклостей грудних залоз, лопаток і сідниць, обхвату (периметру), форми й рівня розташування талії.

Відомий мірчий жакет [2], що складається з трьох окремих основних частин - лівої й правої пілочок і спинки, зшитих між собою по лініях плечових швів і з'єднаних за допомогою магнітних застібок з мірчими стрічками по лініях бічних швів і лінії напівзаносу. Закріплені застібки горизонтально вздовж ліній бічних швів на рівні горизонтальних конструктивних ліній - грудних пахвових, талії, стегон, сідниць і нижнього відрізного краю й по лінії напівзаносу пілочок на рівні нижнього поперечного краю кокеток пілочок, талії й біля лінії викоту горловини. Поверхні основних частин жакета розчленовані на окремі деталі по горизонтальних конструктивних лініях на кокетки й нижні частини пілочок і спинки, а по вертикальних конструктивних лініях - на вертикальні смуги нижньої частини пілочок і спинки й відрізнi бочки. При цьому поперечний край кокеток пілочок і верхній поперечний край вертикальних смуг нижньої частини пілочок розташовані по горизонтальній лінії опуклостей грудних залоз. А поперечний край кокетки спинки й верхній поперечний край вертикальних смуг нижньої частини спинки розташовані по горизонтальній лінії опуклостей лопаток. Деталі пілочок - відрізнi бочки й суміжні вертикальні смуги нижніх частин пілочок зшиті один з одним по вертикальних лініях пришивання відрізнi бочків від рівня нижніх горизонтальних ділянок пройм, що проходять по поперечному верхньому краю смуг пілочок, до рівня талії. Незшиті суміжні сторони смуг і бочків з'єднані магнітними застілками з мірчими стрічками, закріпленими горизонтально вздовж ліній пришивання відрізнi бочків на відстані 10см і 20см нижче рівня талії. Кокетки пілочок з'єднані з вертикальними смугами нижніх частин пілочок застілками, закріпленими вертикально на поперечних краях кокеток пілочок і верхніх поперечних краях вертикальних смуг нижніх частин пілочок по вертикальних конструктивних лініях напівзаносу, опуклостей грудних залоз і лініям пройм. Вертикальні смуги нижніх частин пілочок з'єднані між собою застілками, закріпленими горизонтально вздовж ліній членування смуг, що проходять по вертикальних конструктивних лініях опуклостей грудних залоз, на рівні горизонтальних конструктивних ліній - нижньої основи залоз грудей, талії, стегон, сідниць, біля нижнього відрізного краю й біля верхнього поперечного краю смуг пілочок. Деталі спинки зшиті по середній конструктивній лінії - кокетки від поперечного краю кокетки в напрямку горловини завдовжки 5см, а вертикальні смуга нижньої частини спинки від верхнього поперечного краю до рівня талії. Суміжні деталі спинки з'єднані застілками, закріпленими горизонтально по середній лінії на рівні сьомого шийного хребця і на 10см і 20см нижче рівня талії. Кокетка спинки з'єднана з нижньою частиною спинки застілками, розташованими вертикально та закріпленими на поперечному краю кокетки спинки й верхньому поперечному краю вертикальних смуг нижньої частини спинки по вертикальних конструктивних лініях опуклостей лопаток, середній лінії й біля ліній пройм.

Застібки мірчого жакета однотипні й виконані з постійного магніту та магнітного матеріалу чи зі стрічки-реп'яха. Одна частина застібки закріплена до мірчої стрічки, яка закріплена до однієї із з'єднаних деталей жакета, а відповідна частина застібки закріплена поруч із направляючим хомутиком на другій деталі жакета, котра з'єднується з першою. Така конструкція застібки дає можливість змінювати відстань між окремими деталями й частинами жакета, що з'єднуються, та забезпечує надійну й точну фіксацію їхнього взаєморозташування.

Розкрій мірчого жакета прототипу виконується шляхом обведення крейдою комплексу лекал-еталонів, котрі точно відповідають жіночій фігурі типової (стандартної) статури заданого розміру, 4-го зросту. Тому у конструкції виготовленого мірчого жакета прототипу вже закладені відомі (стандартні) ведучі розмірні ознаки (мірки) типової фігури. Ці мірки зафіксовані мірчими стрічками застібок, що закріплені по основних вертикальних та горизонтальних конструктивних лініях мірчого жакета й з'єднують між собою його деталі та частини. При вихідному (початковому) взаєморозташуванні деталей і частин жакета всі мірчі стрічки виставлені та зафіксовані на нульових позначках.

Мірчий жакет прототипу забезпечує зняття мірок з фігур типової статури в межах заданих розмірів і відповідних їм повнотних груп.

При підгонці мірчого жакета до фігури замовниці мірчі стрічки застібок мають можливість переміщуватися як у бік збільшення мірок, так і у бік їхнього зменшення чи залишатися у вихідному (нульовому) положенні. При цьому мірчі стрічки фіксують значення величин відхилень від вихідних (типових) мірок. Це положення відноситься як до мірок, що визначають обхватні розмірні ознаки виробу, так і до мірок, що визначають його зріст. Таким чином мірчий жакет вирішує задачу визначення значень реальних мірок, здобутих при знятті відхилень від типових ведучих розмірних ознак (мірок). Тому призначення та суть роботи мірчого жакета в цілому визначається як процес "зняття мірок", а його частин і деталей як - "зняття відхилень від мірок (мірки)". Конструкція кожного типорозміру мірчого жакета забезпечує можливість зняття мірок з фігур двох суміжних розмірів, які мають зріст від 4-го до 6-го і від 4-го до першого.

Наприклад, мірчий жакет 44-го розміру забезпечує зняття мірок з фігур 44 і 46 розмірів і відповідних їм повнотних груп, а 48 розміру - з фігур 48 і 50 розмірів і відповідних їм повнотних груп і т.д. При цьому зріст фігури,

вимірюється за допомогою мірчих стрічок застібок, які з'єднують опорну частину жакета (кокетки пілочок і спинки) з нижньою його частиною (нижні смуги спинки, пілочок і бочки), які закріплені на нижньому поперечному краю кокеток на вертикальних конструктивних лініях.

Зняття мірок мірчим жакетом здійснюють у такій послідовності. Спочатку за допомогою кравецького сантиметра визначають розмір фігури замовниці. Потім підбирається мірчий жакет розміру, що відповідає розміру фігури замовниці. Мірчі стрічки всіх застібок підбраного мірчого жакета виставляють і застібають на нульові позначки. У такому вигляді мірчий жакет одягають на фігуру замовниці, при цьому спочатку розстібають, а потім вже на фігурі замовниці, застібають, виставивши на нульові позначки мірчі стрічки застібок, що закріплені по вертикальній конструктивній лінії напівзаносу переду жакета. Далі розстібають (послабляють) мірчі стрічки застібок, які з'єднують опорну частину жакета (кокетки пілочок і спинки) зі смугами нижньої частини пілочок, бочками й нижньою частиною спинки. Якщо необхідно, послабляють інші мірчі стрічки, забезпечивши вільне облягання жакета за фігурою замовниці. Сполучають конструктивну лінію талії жакета з талією замовниці в гіпотетичній горизонтальній площині. Виставляють баланс нижньої частини жакета на фігурі замовниці та фіксують його за допомогою мірчих стрічок застібок, закріплених по периметру лінії талії жакета. Потім, відповідно до фігури замовниці, застібають мірчі стрічки застібок, закріплених по всіх конструктивних вертикальних лініях бочків і нижніх частин пілочок і спинки. Домагаючись, при цьому повної підгонки до фігури деталей нижньої частини жакета. Далі виставляють середню конструктивну лінію кокетки спинки по хребту шийного відділу замовниці та розстібають мірчу стрічку застібки, що закріплена на середній лінії кокетки спинки. Розташовують застібку на рівні сьомого шийного хребця, а плечові шви жакета сполучають з лініями плечових схилів фігури. При цьому, у разі необхідності, встановлюють плечові подушки. Потім застібають застібку, виставлену на рівні сьомого шийного хребця, й застібки, що з'єднують опорну частину жакета з нижньою його частиною. Спочатку застібають мірчі стрічки застібок, закріплених безпосередньо ліворуч і праворуч біля середньої лінії спинки, потім застібок, закріплених на лівій і правій пілочках безпосередньо біля конструктивної лінії напівзаносу. Далі попарно застібають інші застібки, що закріплені на нижньому поперечному краю кокеток спинки та пілочок. Щоразу застібають застібки спочатку на спинці, а потім на пілочках, дотримуючись такого порядку застібання - від середньої лінії й лінії напівзаносу в напрямку лівої та правої сторін жакета. Переконавшись, що всі застібки застібнуті, перевіряють якість підгонки мірчого жакета до фігури замовниці. Якщо необхідно, уточнюють положення тих чи інших мірчих стрічок застібок, домагаючись повного прилягання деталей і частин жакета до фігури замовниці. Після завершення підгонки жакета значення величин показань усіх мірчих стрічок записують у паспорт-замовлення проєктованого виробу. Надалі значення цих величин використовують при розкроюванні тканини проєктованого виробу. Перенесення розмірів проєктованого виробу на тканину виконується по комплекту лекал-еталонів мірчого жакета того ж розміру, що застосовувався при знятті мірок із замовниці. При цьому обов'язково враховуються значення величин відхилень від типових ведучих мірок, відповідно до значень, записаних у паспорті-замовленні. Подальший розкрій і пошиття виробу робиться за існуючою технологією.

Однак, як показала багаторічна практика експлуатації мірчого жакета, його конструкція не може забезпечити зняття мірок з фігур, що мають нетипову статуру. Наприклад, якщо фігури мають нетипову статуру (вад сутулої до перегинної), нетипове положення пліч (нахил, розворот і висоту), а також має нетипові опуклості лопаток, грудних залоз і сідниць, нетипові обхват (периметр), форму й рівень розташування талії.

В основу винаходу поставлено задачу розширення технологічних можливостей мірчого жакета шляхом удосконалення його конструкції за рахунок введення додаткових членувань поверхні жакета, що забезпечують зняття точних розхилів виточок, що визначають точну конструкцію та розмір виточок на деталях виробу, котрі у підсумку забезпечують можливість врахувати додаткові підпорядковані нетипові розмірні ознаки (мірки) фігур нетипової статури в частині постави - від сутулої до перегинної, розвороту, нахилу й висота пліч, опуклостей грудних залоз, лопаток і сідниць, обхвату (периметру), форми й рівня розташування талії, а також поставлено задачу встановити спосіб застосовування мірчого жакета, що визначає послідовність та умови виконання операцій на жакеті при знятті мірок з фігури жінки нетипової статури.

Кожен типорозмір мірчого жіночого жакета Несміяна, аналогічно прототипові, забезпечує можливість зняття мірок з фігур двох суміжних розмірів, що мають зріст від першого до шостого. У своєму вихідному (нульовому) положенні кожен типорозмір мірчого жіночого жакета Несміяна відповідає фігурі четвертого зросту типової статури.

Рішення поставленої задачі досягається тим, що поверхня мірчого жіночого жакета Несміяна та його основні частини додатково розчленовані по лініях плечових швів і по ряду вертикальних конструктивних ліній. При цьому основні частини й деталі основних частин з'єднуються між собою по лініях членувань шляхом зшивання та за допомогою додаткових відомих застібок з мірчими стрічками й хомутиками. Основні частини мірчого жакета - пілочки й спинка з'єднані по лініях плечових швів шляхом зшивання кокеток пілочок і спинки на довжину по 3см від лінії викоту горловини. А незшиті суміжні краї кокеток пілочок і спинки з'єднані один з одним відовими застібками, закріпленими перпендикулярно лініям плечових швів біля зовнішнього кінця плечових зрізів кокеток пілочок і спинки. Кокетки пілочок розчленовані по вертикальних конструктивних лініях опуклостей грудних залоз від ліній плечових швів до поперечного краю кокеток. При цьому поперечний край кокеток розташований на 1,5см вище горизонтальної конструктивної лінії опуклостей грудних залоз, а верхній поперечний край вертикальних смуг нижньої частини пілочок - на 1,5см нижче. Кокетки спинки та смуги нижньої частини спинки розчленовані по вертикальних конструктивних лініях опуклостей лопаток від ліній плечових швів до рівня талії. При цьому верхній поперечний край вертикальних смуг нижньої частини спинки розташований по горизонтальній конструктивній лінії опуклостей лопаток, а поперечний край кокеток спинки - на 3см вище. Членування спинки по середній лінії виконано від нижнього відрізного краю спинки до відмітки, розташованої на 18см вище лінії талії. Деталі кокеток пілочок і спинки незшиті по вертикальних конструктивних лініях опуклостей грудних залоз і лопаток відповідно на довжину по 3см від ліній плечових швів пілочок і спинки. При цьому незшиті сторони суміжних деталей кокеток пілочок і спинки з'єднані застібками, закріпленими горизонтально по вертикальних конструктивних лініях членування біля поперечного краю кокеток і на 2/3 довжини незшитих сторін від поперечного краю деталей кокеток. Суміжні сторони членування смуг нижньої частини спинки з'єднані застібками, що закріплені горизонтально по вертикальних конструктивних лініях опуклостей лопаток біля верхнього поперечного краю смуг і на 2/3 довжини ліній членування від верхнього поперечного краю смуг спинки. По середній лінії спинки на рівні талії закріплена горизонтально застібка.

У результаті, мірчий жіночий жакет Несміяна, за рахунок введення додаткових членувань поверхні жакета та завдяки більш досконалії конструкції, має більш широкі технологічні можливості в порівнянні з мірчим жакетом прототипу. Мірчий жіночий жакет Несміяна забезпечує можливість швидкого та точного одержання вичерпної інформації про проєктований виріб, про всі індивідуальні особливості статури практично будь-якої фігури жінки вже при прийманні замовлення.

Спосіб зняття мірок мірчим жіночим жакетом Несміяна полягає в наступному. За допомогою кравецького сантиметра визначають розмір фігури замовниці. Потім за розміром фігури підбирають відповідний розмір мірчого жакета. Мірчі стрічки всіх застібок жакета виставляють на нульові позначки. У такому вигляді мірчий жакет одягають на фігуру замовниці, при цьому попередньо розстібають, а потім, вже на фігурі замовниці, застібають на нульові позначки застібки, що закріплені по конструктивній лінії напівзаносу пілочки жакета. Далі розстібають (послабляють) мірчі стрічки застібок, що з'єднують опорну частину жакета (кокетки пілочки і спинки) з нижньою частиною жакета (смугами пілочки, бочками й нижньою частиною спинки). Сполучають конструктивну лінію талії жакета з талією замовниці в гіпотетичній горизонтальній площині. Виставляють баланс нижньої частини жакета на фігурі замовниці та фіксують його за допомогою мірчих стрічок застібок, що закріплені по периметру конструктивної лінії талії жакета. Потім, за фігурою замовниці, застібають мірчі стрічки застібок, що закріплені по усіх вертикальних лініях членування бочків, нижніх частин пілочки і спинки. Далі виставляють середню лінію кокетки спинки по лінії хребта шийного відділу замовниці. При цьому розташовують розстібнуту застібку, закріплену на середній лінії кокетки спинки, на рівні сьомого шийного хребця. Послабляють мірчі стрічки застібок, що закріплені на лініях плечових швів і на вертикальних лініях членувань кокеток, які проходять по конструктивних лініях опуклостей грудних залоз і лопаток. Сполучають лінії плечових швів жакета з лініями плечових схилів фігури замовниці, встановлюючи при цьому, в разі необхідності, плечові подушки. Відповідно до фігури замовниці застібають застібки, що закріплені на середній лінії кокетки спинки й на лініях плечових швів, а також застібки, що закріплені на вертикальних конструктивних лініях опуклостей лопаток. Далі сполучають лінію напівзаносу кокеток пілочки із середньою лінією переду фігури й відповідає до положення та форми опуклостей грудних залоз, застібають мірчі стрічки застібок, що закріплені на вертикальних лініях членування кокеток пілочки, які проходять по вертикальних конструктивних лініях опуклостей грудних залоз. Потім фіксують взаєморозташування опорної (кокетки пілочки і спинки) і нижньої частин жакета, шляхом застібання мірчих стрічок застібок, що закріплені вздовж горизонтального нижнього краю кокеток пілочки і спинки й верхнього горизонтального краю нижніх частин пілочки і спинки. При цьому мірчі стрічки застібають у такій послідовності. Спочатку застібають мірчі стрічки застібок на спинці, закріплених безпосередньо ліворуч і праворуч біля середньої лінії спинки. Потім застібають мірчі стрічки застібок, що закріплені безпосередньо ліворуч і праворуч біля лінії напівзаносу пілочки. Далі так само попарно застібають інші застібки, що закріплені ліворуч і праворуч від середньої конструктивної лінії спинки й від лінії напівзамету переду жакета. При цьому спочатку застібають мірчі стрічки застібок, що закріплені на спинці, а потім - на пілочках. Кожного разу дотримуючись наступного порядку застібання застібок - від середньої лінії спинки чи від лінії напівзаносу переду жакета послідовно в напрямку лівого й правого боків жакета. Переконавшись, що всі застібки застібнуті, перевіряють якість підгонки мірчого жакета до фігури замовниці та при необхідності уточнюють положення тих чи інших мірчих стрічок застібок, домагаючись повного прилягання деталей і частин жакета до фігури замовниці.

Потім значення величин показників мірчих стрічок мірчого жіночого жакета Несміяна записують у визначеній послідовності в паспорт - замовлення проєктованого виробу. В число показників мірчих стрічок входять як значення величин відхилень від ведучих типових мірок (ріст, обхват (периметр) грудей, талії, стегон з урахуванням живота, який виступає), так і значення величин розмірів розхилів виточок, що забезпечують у конструкції проєктованого виробу реалізацію додаткових підлеглих ознак фігур нетипової статури. У такий спосіб мірчий жіночий жакет Несміяна дозволяє враховувати наступні додаткові ознаки нетипових фігур - відхилення від постави (від сутулості до перегинності), відхилення від розвороту, нахилу й висоти пліч, відхилення від опуклостей грудних залоз, лопаток і сідниць і відхилення щодо обхвату (периметру), форми й рівня розташування талії. Дані паспорта-замовлення надалі використовують при розкроюванні тканини для проєктованого виробу. Перенесення знятих мірок (відхилень) на тканину робиться шляхом обведення крейдою комплексу лекал-еталонів мірчого жакета того ж типорозміру, що застосовувався й при знятті мірок із замовниці. При цьому обов'язково враховують як значення величин відхилень від типових ведучих мірок, так і значення величин розмірів розхилів додаткових виточок, згідно з паспортом-замовлення.

Одержання додаткових, у порівнянні з прототипом, даних про фігуру замовниці й урахування їх при розкроюванні забезпечує гарну якість підгонки виробів до фігури нетипової статури без виконання традиційних примірок. При цьому підвищується естетичний рівень виробів, що виготовляються, підвищується технологічний рівень конструювання одягу, росте продуктивність праці закрійників і в 2,5-3 рази скорочуються терміни виконання замовлень.

Мірчий жіночий жакет Несміяна забезпечує можливість виготовлення одягу для жінок, які мають нетипові фігури, не тільки індивідуально чи дрібними серіями, але й у загальному потоці промислового конвеєра. Для виготовлення нетипових виробів на конвеєрі необхідно оснастити торгівельну мережу магазинів одягу мірчими жіночими жакетами Несміяна і навчити продавців способу застосовування мірчого жакета. Це дасть можливість замовнику з нетиповою фігурою замовити виріб у будь-якому, оснащеному мірчим жакетом Несміяна, магазині. При цьому інформація, знята мірчим жакетом у магазині, передається по телефону (ЕОМ) на базову фірму. На фірмі, за отриманою інформацією, здійснюється розкрій тканини, а потім пошиття виробу на нетипову фігуру в загальному потоці промислового конвеєра пошиття одягу фірми (чи будь-яким іншим способом, прийнятим на фірмі). При цьому перенесення розмірів на тканину виконується по лекалах-еталонах мірчого жакета того ж типорозміру, що був застосований при знятті мірок із замовниці з урахуванням усіх відхилень від типових ведучих мірок і розмірів розхилів виточок деталей виробу, записаних у паспорті-замовленні проєктованого виробу. Алгоритмічність інформації про особливості статури замовниці дає можливість робити розкрій не тільки в ручному, але й в автоматизованому варіанті з використанням ЕОМ. Така організація виготовлення швейних виробів для нетипових фігур у порівнянні з переважаючим нині індивідуальним пошиттям має ряд переваг. Так значно скорочується термін виготовлення виробу, зменшується його собівартість при високій якості виготовлення та забезпеченні якісної підгонки виробу до фігури замовниці. Усе це значно підвищує рівень обслуговування людей, що мають фігури з відхиленнями від типової статури.

На Фіг.1 зображений мірчий жіночий жакет Несміяна, одягнений на фігуру, що має відхилення від фігури типової статури, вид спереду; на Фіг.2 теж саме, вид ззаду; на Фіг.3 - зображена розгортка лівої пілочки; на Фіг.4 - зображена розгортка спинки. Через те, що перед мірчого жакета має членування по вертикальній лінії напівзаносу й тому складається з двох симетричних пілочок, в ілюстративному матеріалі приведені зображення розгортки тільки однієї пілочки.

Мірчий жіночий жакет Несміяна Фіг.1 і 2 складається з трьох окремих основних частин - лівої 1 й правої 2 пілочок і спинки 3. Окремі основні частини 1, 2 і 3, а так само деталі основних частин з'єднані між собою шляхом зшивання та за допомогою відомих застібок з мірчими стрічками й направляючими хомутиками. Розташовані та закріплені застібки по горизонтальних й вертикальних конструктивних лініях членування жакета й по лініях плечових швів. Усі застібки мірчого жакета однотипні. При цьому одна частина застібки зшита з мірчою стрічкою 4 (Фіг.1), що закріплена до однієї з частин чи деталей жакета, а відповідна частина 5 застібки закріплена поруч із направляючим хомутиком 6 на другій частині чи деталі жакета, що з'єднується. Конструкція застібки дає можливість змінювати відстань між окремими деталями й частинами жакета й при цьому надійно та точно фіксувати їхнє взаєморозташування. А мірчі стрічки при цьому фіксують відхилення від типових мірок і розміри розхилів виточок деталей жакета. Основні частини 1 і 2 (Фіг.1) зшиті з основною частиною 3 по лініях 7 плечових швів на довжину по 3см від лінії 8 викоту горловини. Незшиті краї 9 плечей пілочок 1 і 2 і спинки 3 з'єднані один з одним застілками 10 і 11, що закріплені перпендикулярно лініям 7 біля зовнішнього кінця плечових зрізів кокеток пілочок 1 і 2 і спинки 3. З'єднання пілочок 1 і 2 зі спинкою 3 (Фіг.2) по лініях 12 бічних швів виконано за допомогою застібок 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 і 22, що закріплені горизонтально вздовж ліній 12 на рівні горизонтальних ліній 23, 24, 25 і 26 - відповідно нижньої основи залоз грудей, талії, стегон, сідниць і біля нижнього відрізного краю 27. Пілочки 1 і 2 (Фіг.1) з'єднані між собою по лінії 28 напівзаносу застілками 29, 30 і 31, що закріплені горизонтально біля поперечного краю 32, біля лінії 8 і по лінії 24. Поверхні основних частин 1, 2 і 3 жакета розчленовані на окремі деталі. По горизонтальних лініях опуклостей грудних залоз і лопаток (Фіг.1 і 2) на кокетки 33 і 34 і нижні частини 35 і 36 пілочок і спинки. По вертикальних лініях 37, 38 і 39 (Фіг.3 і 4) відповідно-опуклостей грудних залоз, лопаток і середньої лінії спинки на окремі деталі 40 і 41 кокеток пілочок і деталі 42 і 43 кокеток спинки, а також на окремі вертикальні смуги 44, 45, 46 і 47 нижньої частини основних частин 1, 2, 3 і відрізнi бочки 48. При цьому поперечний край 32 (Фіг.1 і 3) кокеток 33 розташований на 1,5см вище горизонтальної лінії опуклостей грудних залоз, а поперечний край 49 (Фіг.2 і 4) кокетки 34 - на 3см вище горизонтальної лінії опуклостей лопаток. Верхній поперечний край 50 (Фіг.1 і 3) вертикальних смуг 44 і 45 розташований на 1,5см нижче горизонтальної лінії опуклостей грудних залоз, а верхній поперечний край 51 (Фіг.2 і 4) вертикальних смуг 46 і 47 - по горизонтальній лінії опуклостей лопаток. Окремі деталі пілочки (Фіг.3) з'єднані між собою в такий спосіб. Відрізнiй бочок 48 і суміжна з ним вертикальна смуга 45 зшиті один з одним по вертикальній лінії 52 пришивання відрізного бочка 48 від рівня 53 нижньої горизонтальної ділянки пройми до лінії 24. Незшиті суміжні сторони смуги 45 і бочка 48 з'єднані застілками 54 і 55, закріпленими горизонтально вздовж лінії 52 на відстані 10см і 20см від лінії 24. Вертикальні смуги 44 і 45 з'єднані між собою застілками 56, 57, 58, 59, 60 і 61, закріпленими горизонтально вздовж лінії 37 членування, на рівні горизонтальних ліній 24, 25, 26, нижньої основи залоз грудей 62 і біля ліній 27 і 50. Деталі 40 і 41 кокетки 33 зшиті по вертикальній лінії 37 на довжину 3см від ліній 7. При цьому незшиті сторони деталей 40 і 41 з'єднані застілками 63 і 64, що закріплені горизонтально по лінії 37 біля поперечного краю 32 і на 2/3 довжини незшитих сторін, від поперечного краю 32. Кокетка 33 (деталі 40 і 41) з'єднана з вертикальними смугами 44 і 45 застілками 65, 66 і 67, що закріплені вертикально на поперечному краю 32 і на верхньому поперечному краю 50, по вертикальних лініях 28, 37 і біля лінії 68 пройми. Окремі деталі спинки (Фіг.4) з'єднані між собою в такий спосіб. Вертикальні смуги 47 зшиті по лінії 39 від верхнього поперечного краю 51 до відмітки 69, розташованої на 18см вище лінії 24 і по вертикальних лініях 38 - від краю 27 смуг 46 і 47 до лінії 24. Незшиті сторони смуг 46 і 47 з'єднані застілками 70, 71, 72, 73, 74, 75 і 76. Закріплені застібки 70, 71 і 72 горизонтально по лінії 39 на рівні лінії 24 і на відстані 10см і 20см нижче лінії 24, а застібки 73, 74, 75 і 76 закріплені по вертикальних лініях 38 - біля краю 51 і на 2/3 довжини незшитої частини членування від краю 51. Деталі 43 зшиті по лінії 39 на довжину 5см від краю 49 у напрямку лінії 8, а по вертикальних лініях 38 - на довжину по 3см від ліній 7. Незшиті сторони деталей 43 і 42 з 43 з'єднані застілками 77, 78, 79, 80 і 81. Закріплені ці застібки горизонтально по лінії 39 на рівні сьомого шийного хребця, а по лініях 38 - біля краю 49 і на 2/3 довжини незшитих сторін деталей 42 і 43 від краю 49. Кокетка 34 (деталі 42 і 43) з'єднана з нижньою частиною 36 (деталі 46 і 47) застілками 82, 83, 84, 85 і 86, розташованими вертикально. Закріплені ці застібки на поперечному краю 49 і біля верхнього поперечного краю 51 по вертикальних лініях 38, 39 і біля ліній 68.

Спосіб застосовування мірчого жіночого жакета Несміяна полягає у визначеній послідовності зняття за допомогою жакета відхилень від типових ведучих мірок і зняття розмірів розхилів виточок деталей жакета, що забезпечують реалізацію додаткових підлеглих розмірних ознак фігур нетипової статури та здійснюється в такий спосіб.

На жінку одягають жакет необхідного розміру. При цьому всі мірчі стрічки застібок жакета виставлені на нульові позначки, що відповідають розмірам типової фігури належного розміру. Потім основні частини 1, 2 і 3 жакета (Фіг.3 і 4) сполучають лінією 24 з талією замовниці в горизонтальній площині, попередньо звільнивши застібки 65, 66, 67, 82, 83, 84, 85 і 86 - при цьому установлюють баланс виробу. Потім установлюють кокетку 34 спинки 3 шляхом сполучення мірчої стрічки застібки 77 з лінією на рівні сьомого шийного хребця та закріплюють мірчі стрічки застібок 77, 82, 83, 84, 85, 86 і застібок 65, 66 і 67 відповідно до фігури жінки. Далі, шляхом переміщення мірчих стрічок інших застібок як по горизонтальним, так і по вертикальним лініям членування жакета домагаються повної підгонки жакета до фігури. Внаслідок на мірчих стрічках одержують значення величин усіх, передбачених мірчим жакетом Несміяна, відхилень від типових мірок, а також величин розмірів розхилів виточок деталей. Значення величин усіх відхилень, а також усіх значень величин, що не мають відхилень від типових мірок і величин розмірів розхилів виточок записують у паспорт-замовлення і використовують при розкрююванні тканини. Перенесення значень величини мірок і розмірів розхилів виточок на тканину здійснюється шляхом обведення крейдою типових лекал-еталонів мірчого жакета з урахуванням отриманих при знятті величин відхилень від типових мірок і величин розмірів розхилів виточок. Подальший розкрій і пошиття виробу робиться за існуючою технологією. Причому, завдяки алгоритмічності отриманої інформації, перенесення розмірів на тканину та її розкрій можна виконувати в автоматизованому варіанті з використанням ЕОМ.

Джерела відомості:

1. Заявка JP №3-2964 МКИ⁵ А41 Н 1/02, G 01 В 21/20, 1991р.
2. Авторське посвідчення US №963498 Кл³ А41 Н1/10, 1982р.
3. Коблякова Е.Б. Конструювання одягу з елементами САПР. - М. 1988.
4. Коблякова Е.Б. Основи проектування раціональних розмірів і форми одягу. - М. 1984.

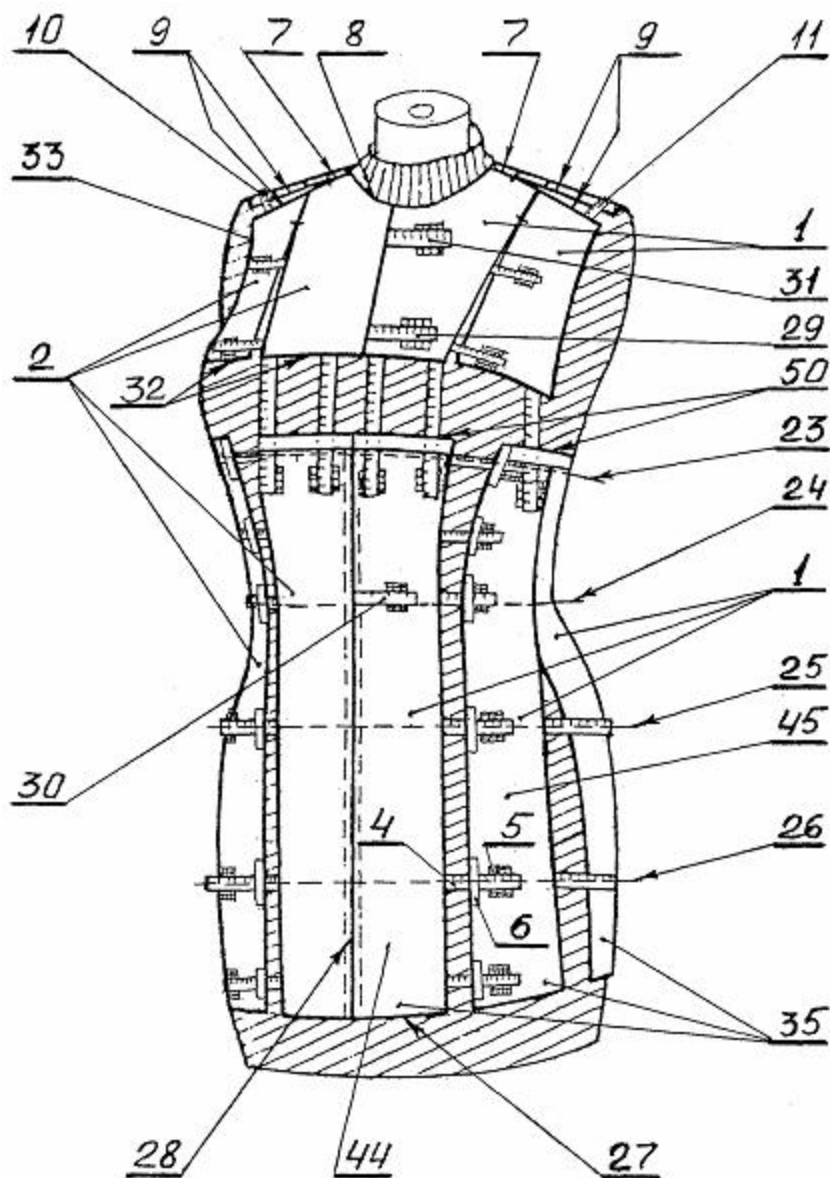
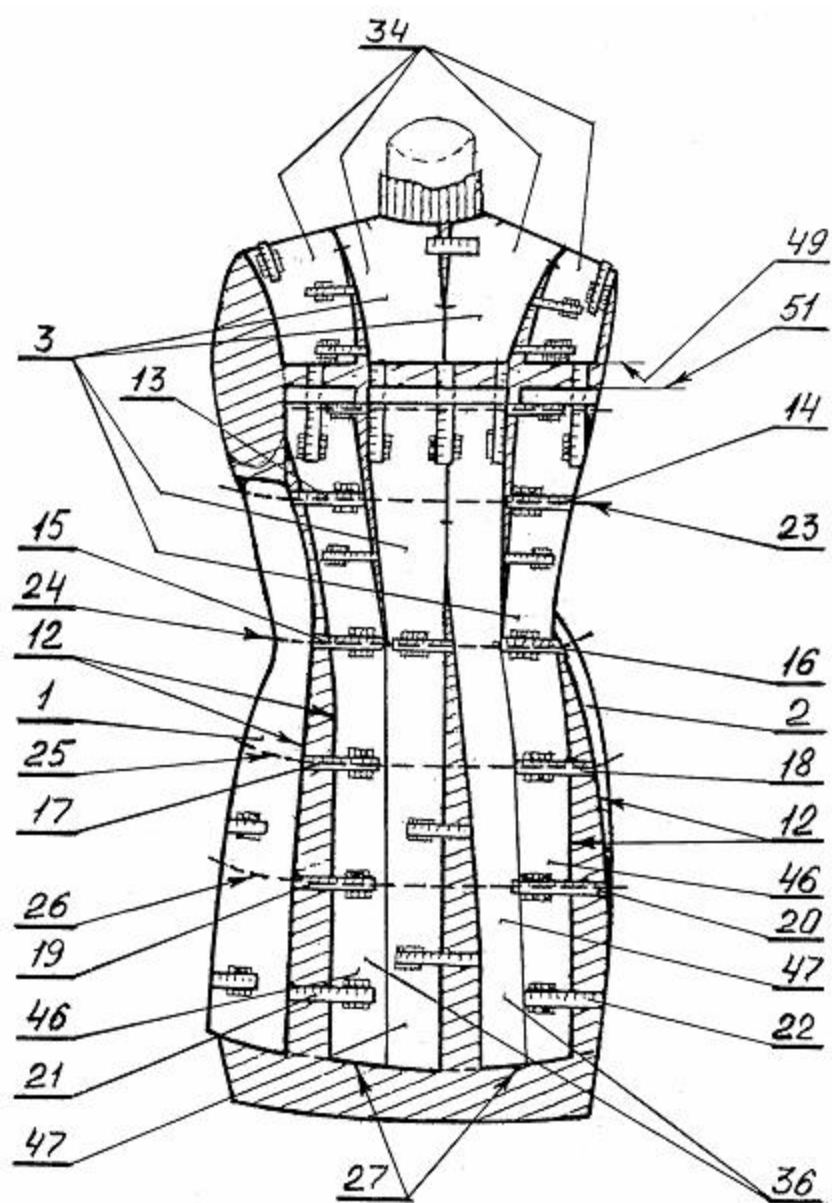


Fig. 1



Фиг. 2

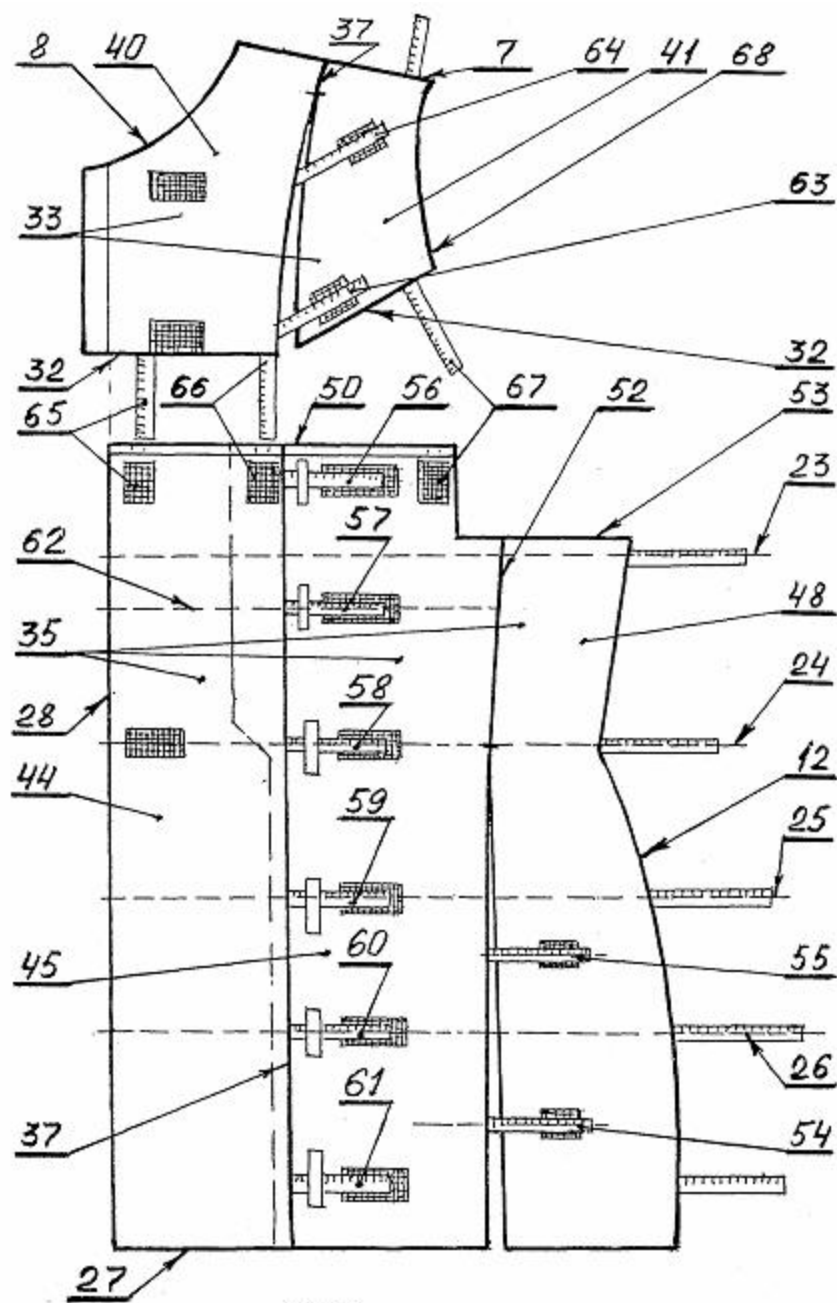


Fig. 3

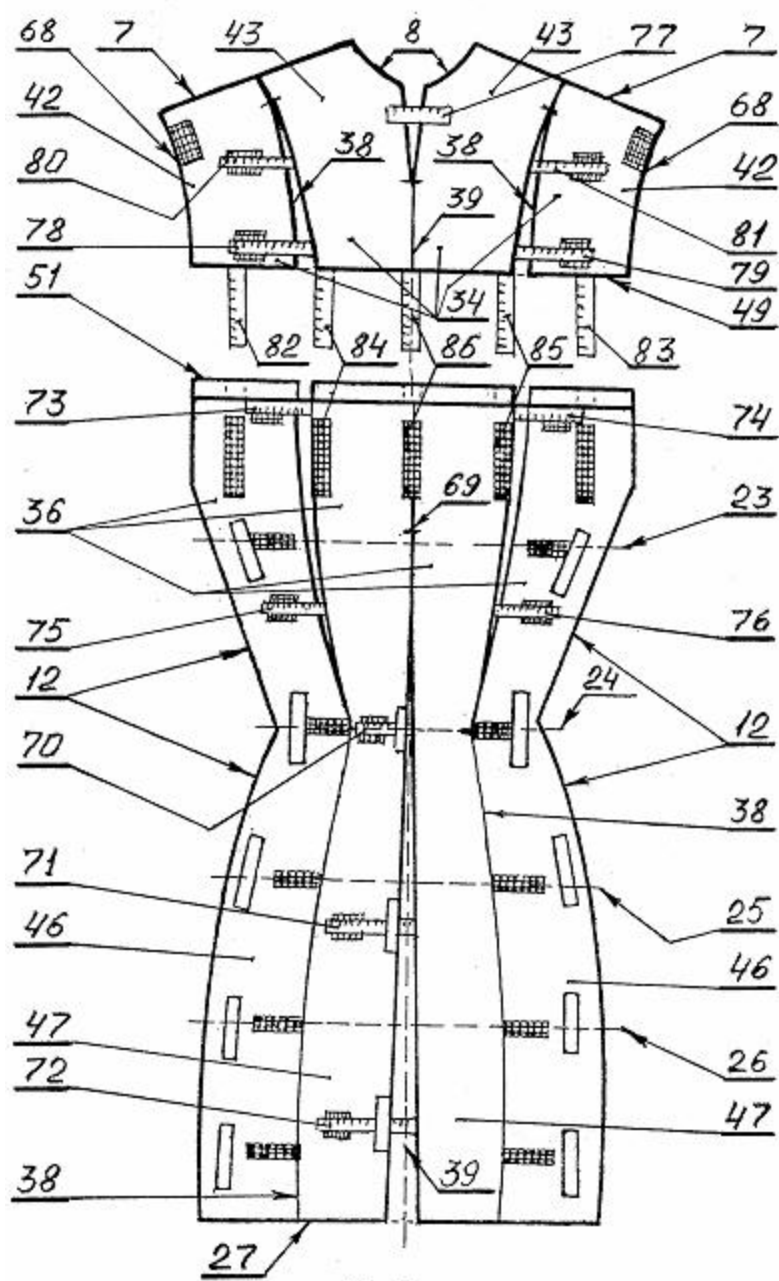


Fig. 4