

1. Спосіб ремонту лінійної ділянки трубопроводу, що полягає в зачищенні ділянки трубопроводу, який ремонтується, установленні на ньому розрізної муфти, центруванні й скріпленні її частин, встановленні між зовнішньою поверхнею трубопроводу і внутрішньою поверхнею муфти з її кінців кільцевих еластичних прокладок, встановленні із двох кінців муфти фланців, з'єднаних стяжками, заповненні простору між трубопроводом і внутрішньою поверхнею муфти клейовою композицією з одночасним витісненням повітря із заповнюваної порожнини, який **відрізняється** тим, що після скріплення частин розрізної муфти на трубопровід із двох кінців муфти спочатку намотують по одному витку гнучкого шланга, який стискають і заправляють між трубопроводом і внутрішньою поверхнею муфти, при цьому шланги розташовують паралельно зовнішнім краям муфти, а кінці шлангів виводять через ущільнення в тілі муфти, після чого на трубопровід із двох кінців муфти встановлюють фланці, після цього в шланги під тиском подається рідина або газоподібна речовина, що розпирає шланги між трубопроводом і внутрішньою поверхнею муфти, після чого фланці стягують в поздовжньому напрямку за допомогою стяжок, далі, за допомогою шприца високого тиску, заповнюють простір між трубопроводом і внутрішньою поверхнею муфти клейовою самотвердіючою композицією, після чого тиск підвищують до максимально можливого розрахункового значення і витримують до закінчення процесу твердіння.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що шланги заповнюють самозастигаючим герметиком.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як клейова композиція використовується багатокомпонентна епоксидно-поліуретанова речовина.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожен фланець має не менше двох скріплених разом зміщених одна відносно одної частин, при цьому кожна частина являє собою два сектори фланця з розташованими по колу отворами.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що між торцями муфти і відповідними фланцями встановлюють додаткові кільцеві клиноподібні прокладки, які одним боком контактують з поверхнею трубопроводу.
6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що в місці виходу шлангів установлюють клиноподібне ущільнення, яке одним боком контактує з поверхнею трубопроводу, а двома іншими - з поверхнею відповідних шлангів.