

Сортировочный конвейер для кусковых материалов включает раму и рабочую поверхность с приводом, выполненную в виде приводного, установленного под углом к горизонту, цилиндрического роликового конвейера, причем зазоры между рабочими поверхностями роликов изменяются от $\delta_1 = \min$ до $\delta_i = \max$ и по величине соответствуют размерам разделяемых фракций.