

Спосіб виготовлення упаковки, згідно з яким єдину плоску картонну розгортку згинають по лініях згинання з утворенням замків, який **відрізняється** тим, що спочатку згинають елементи (1, 2, 3, 4), повертаючи їх на 180° за годинниковою стрілкою навколо осі повороту, потім повертають елементи (5 та 6) на 180° навколо осей повороту, наносять клей на місця склеювання (7, 8) та повертають ліву частину розгортки на 180° за годинниковою стрілкою навколо осі повороту, далі наносять клей на місце склеювання (9) та повертають праву частину розгортки на 180° проти годинникової стрілки навколо осі повороту, після цього сильно притискають у точках притиску (10, 11, 12, 13), тримаючи доти, доки частини не склеяться, потім стискають макет, продовжуючи зводити упаковку, доки не відбудеться зачіпання автоматичного замка (14) на дні (15) упаковки, далі встановлюють упаковку в горизонтальному положенні, після цього згинають бічні (16, 17) клапани всередину упаковки на 90° та відгинають крила (18) метелика, виконаного на передньому (19) клапані, по лінії згинання на 90°, потім повертають передній (19) клапан всередину по лінії згинання на 90° і задній (20) клапан, просуваючи крила (18) метелика у проріз (21) на задньому (20) клапані, та розводять крила (18) метелика, фіксуючи задній (20) клапан та отримуючи упаковку у зібраному вигляді.