

(57) 1. Способковки металлических заготовок на обжимной ковочной машине, включающий деформацию заготовки бойками в двух режимахковки, на одном из которых обжатие осуществляют с длинным ходом бойков при малой частоте их ходов, а на втором - с коротким ходом бойков при большой частоте их ходов, отличающийся тем, что длинный боковой ход бойков при малой частоте их ходов используют в режиме черновой обработки заготовки, а короткий ход бойков при большой частоте их ходов используют в режиме чистовой обработки заготовки.

2. Способковки по п. 1, отличающийся тем, что частота ходов бойков в режиме чистовой обработки превышает частоту ходов бойков в режиме черновой обработки в четырехкратной величине.

3. Гидравлическая обжимная ковочная машина, содержащая приводной двигатель и бойки, установленные на подвижных частях силовых цилиндров и связанные с соответствующими механизмами регулировки величины их хода, отличающаяся тем, что механизмы регулировки величины хода бойков выполнены в виде насосов с регулируемым объемом рабочих камер, а приводной двигатель выполнен с возможностью работы в двухскоростном режиме.

4. Насосная установка для гидравлической обжимной ковочной машины, содержащая рабочую камеру с размещенным в ней главным плунжером, связанную непосредственно с камерой силового цилиндра ковочной машины, на подвижной части которой закреплен боек, отличающаяся тем, что она снабжена средством, по меньшей мере, двухступенчатого регулирования объема рабочей камеры.

5. Насосная установка по п. 4, отличающаяся тем, что средство регулирования рабочего объема камеры выполнено в виде, по меньшей мере, одного дополнительного плунжера, имеющего два крайних положения, установленного с возможностью размещения в одном из своих крайних положений в рабочей камере и взаимодействия с главным плунжером.

6. Насосная установка по п. 4, отличающаяся тем, что средство регулирования объема рабочей камеры выполнено в виде, по меньшей мере, одной связанной с силовым цилиндром ковочной машины, дополнительной камеры, расположенной соосно и независимо от главной камеры, и размещенного в ней дополнительного плунжера, неразрывно связанного с главным плунжером и расположенного соосно ему.