

Спосіб кування металевих заготовок на обтискній кувальній машині, у якому довгий хід бойків при малій частоті їхніх ходів використовують у режимі чорнової обробки, а короткий хід бойків при великій частоті їхніх ходів використовують в режимі чистової обробки заготовки. Заявлена також обтискна кувальна машина для здійснення способу.