

1. Способ формования узлов обуви из термопластичных материалов путем нагрева их на нагреваемых пуансонах до температуры 100-150°C с последующим охлаждением на охлаждаемых пуансонах до температуры -5 - +5°C с обжимом обжимными матрицами, отличающийся тем, что охлаждение на охлаждаемых пуансонах осуществляют с их экранированием от тепловых потоков, излучаемых нагреваемыми пуансонами с матрицами, причем экранирование осуществляется потоком отработанного холодного воздуха, выходящего из внутренних полостей охлаждаемых пуансонов.

2. Устройство для формования узлов обуви из термопластичных материалов, содержащее нагреваемые пуансоны, охлаждаемые пуансоны, соединенные с холодильной установкой и расположенные над пуансонами обжимные матрицы, отличающееся тем, что дополнительно содержит конусообразные кольцевые сопла, расположенные над обжимными матрицами охлаждаемых пуансонов и соединенные с последними посредством трубопровода, при этом конусообразные кольцевые сопла основанием конуса направлены со стороны матриц охлаждаемых пуансонов.