

Винахід стосується машинобудування і може бути використаний для гарячого обкатування двигунів внутрішнього згоряння при контрольно-здавальних випробуваннях після виготовлення або ремонту. Спосіб полягає в послідовній роботі на холостому ходу і під навантаженням. При роботі двигуна на холостому ходу за допомогою стендового устаткування здійснюють часткову рециркуляцію газу і випускного колектора у впускний.