

1. Способ получения ароматических соединений, замещенных, по меньшей мере, двумя группами изоцианатов, путем контакта соответствующего ароматического амина с фосгеном в газовой фазе, **отличающийся тем**, что используют, по меньшей мере, одно соединение (А), относящееся к диамину, соответствующее формуле (1):



в которой R является ароматическим звеном с $\text{C}_6\text{-C}_{14}$, предпочтительно с $\text{C}_6\text{-C}_{10}$, замещенное или незамещенное одним или несколькими алкильными радикалами с $\text{C}_1\text{-C}_{10}$, предпочтительно с $\text{C}_1\text{-C}_6$, и кроме того, введение реагентов производят при условии, что течение в зоне контакта является турбулентным и число Рейнольдса смеси реагентов на уровне зоны контакта составляет по меньшей мере 3000.

2. Способ по п. 1, **отличающийся тем**, что используют, по меньшей мере, одно соединение (А), которое выбирают из группы, содержащей толуолдиамин, ксилилендиамин, фенилендиамин отдельно или в смеси, вместе с их изомерами или без них.

3. Способ по любому из пп. 1, 2, **отличающийся тем**, что используют избыток фосгена в пределах молярной доли 0-300% в зависимости от количества функций амина, присутствующего в соединении (А).

4. Способ по любому из пп. 1-3, **отличающийся тем**, что используют избыток фосгена предпочтительно в пределах молярной доли 10-300%, и в частности в пределах молярной доли 10-200% в зависимости от количества функций амина, присутствующего в соединении (А).

5. Способ по любому из пп. 1-4, **отличающийся тем**, что используют, по меньшей мере, одно соединение (А) и (или) фосген отдельно или в присутствии растворяющего газа-носителя.

6. Способ по п. 5, **отличающийся тем**, что используют одно соединение или соединения (А), концентрация по массе которых в указанном растворителе составляет 3-30%, предпочтительно 10-20%.

7. Способ по любому из пп. 1-6, **отличающийся тем**, что используют реактор трубчатой формы.

8. Способ по п. 7, **отличающийся тем**, что указанные выше реагенты вводят в условиях, при которых число Рейнольдса смеси реагентов на уровне зоны контакта составляет предпочтительно, по меньшей мере, 5000 и в частности, по меньшей мере, 8000.

9. Способ по п. 8, **отличающийся тем**, что реагенты вводят в условиях, при которых скорость газовой смеси вводимых реагентов составляет 3-15 м/с при диаметре трубки реактора 2-6 мм.

10. Способ по любому из пп. 1-9, **отличающийся тем**, что газовую смесь получают путем контакта реагентов, который протекает подобно течению, которое создается поршнем.

11. Способ по любому из пп. 1-10, **отличающийся тем**, что его проводят при продолжительности пребывания реагентов в реакторе 1-15 секунд, предпочтительно 3-6 секунд.

12. Способ по любому из пп. 1-11, **отличающийся тем**, что реагенты вводят в контакт при температуре 250-500°C, в частности при температуре 300-400°C.

13. Способ по любому из пп. 1-12, **отличающийся тем**, что его осуществляют при давлении, близком к атмосферному.

14. Способ по любому из пп. 1-13, **отличающийся тем**, что ароматическое соединение, замещенное, по меньшей мере, двумя группами изоцианатов, которое получают при помощи способа по любому из предыдущих пунктов, отделяют при помощи его избирательной конденсации в растворителе, температура кипения которого превышает температуру разложения хлористого карбамила, соответствующего указанному выше ароматическому соединению.