

1. Устройство для обработки волокна животного происхождения, содержащее бак с растворителем с входной и выходной зонами, средство для подачи волокна в бак, расположенную в баке с растворителем бесконечную ленту конвейера с приподнятым участком для транспортирования волокна через бак, расположенные в баке средства для разбрызгивания растворителя под давлением для очистки волокна во время его перемещения через бак на бесконечной ленте конвейера и слив для приема чистого растворителя и каскадирования растворителя в бак на приподнятом участке бесконечной ленты без контакта с растворителем в баке, **отличающееся** тем, что средства для разбрызгивания растворителя установлены выше уровня растворителя в баке и выше транспортируемого на бесконечной ленте конвейера волокна.

2. Устройство по п.1, **отличающееся** тем, что оно снабжено дополнительным средством для подачи растворителя для смачивания волокна, поступающего в бак.

3. Устройство по пп.1 и 2, **отличающееся** тем, что оно снабжено центрифугой, а выходная зона бака расположена смежно с приподнятым участком бесконечной ленты для передачи очищенного волокна в бак в центрифугу.

4. Устройство по пп.1 - 3, **отличающееся** тем, что оно снабжено вспомогательным средством для совместного потока растворителя, предназначенным для ввода растворителя под давлением в бак с растворителем и расположенным у выходной зоны бака.

5. Устройство по пп.1 - 4, **отличающееся** тем, что оно снабжено фильтром для приема растворителя из бака и его возврата в чистом виде в средства для разбрызгивания растворителя.

6. Устройство по пп.1 - 5, **отличающееся** тем, что оно снабжено холодильником и резервуаром для поступления в него чистого растворителя.

7. Устройство по п.6, **отличающееся** тем, что оно снабжено средством для направления паров растворителя из бака и центрифуги в холодильник и средством для передачи растворителя из холодильника в резервуар.

8. Устройство по п.7, **отличающееся** тем, что оно снабжено выходной ловушкой для приема остаточных паров из холодильника, выполненной в виде адсорбера с активированным углем, сообщающегося с атмосферой.

9. Устройство по пп.6 - 8, **отличающееся** тем, что оно снабжено дополнительными фильтрами для приема использованного растворителя из бака с примесями и жировыми включениями.

10. Устройство по п.9, **отличающееся** тем, что оно снабжено сушилкой для передачи в нее сорных примесей из дополнительных фильтров и перегонные кубы для передачи в них жировых включений и растворителя из дополнительных фильтров.

11. Устройство по п.10, **отличающееся** тем, что оно снабжено средствами для извлечения растворителя из сушилки и из перегонных кубов и передачи его в резервуар.

12. Устройство по п.11, **отличающееся** тем, что оно снабжено камерой для сбора инородного материала из сушилки.

13. Устройство по пп.11 и 12, **отличающееся** тем, что оно снабжено дополнительным баком для сбора жировых включений из перегонных кубов.

14. Устройство по пп.1 - 13, **отличающееся** тем, что оно выполнено герметизированным от окружающей атмосферы для работы под давлением ниже атмосферного.

15. Устройство для обработки шерсти, содержащее первый бак с растворителем с входной и выходной зонами, средство для подачи шерсти на входной зоне, смонтированную в первом баке бесконечную ленту конвейера с приподнятым участком для перемещения шерсти в нем, второй бак с входной и выходной зонами, смонтированную во втором баке дополнительную бесконечную ленту конвейера с приподнятым участком для перемещения шерсти на ней, установленные во втором баке средства для разбрызгивания растворителя под давлением для дополнительной очистки шерсти при ее перемещении на дополнительной бесконечной ленте, первый слив для приема растворителя из первого бака и его каскадирование в первый бак на приподнятом участке бесконечной ленты без контакта с растворителем первого бака, второй слив для приема чистого растворителя и его каскадирования на приподнятом участке дополнительной бесконечной ленты без контакта с растворителем второго бака, центрифугу, фильтр для очистки растворителя, поступающего из первого и второго баков, средства для возврата очищенного растворителя в средства для разбрызгивания растворителя во втором баке и резервуар для сбора чистого растворителя, **отличающееся** тем, что первый бак снабжен средствами для разбрызгивания растворителя, смонтированными выше уровня растворителя в первом баке.

16. Устройство по п.15, **отличающееся** тем, что оно снабжено дополнительным средством для подачи растворителя для смачивания шерсти, поступающей в первый бак.

17. Устройство по пп.15 и 16, **отличающееся** тем, что выходная зона второго бака расположена смежно с верхним концом приподнятого участка дополнительной бесконечной ленты для передачи очищенной во втором баке шерсти в центрифугу.

18. Устройство по пп.15 - 17, **отличающееся** тем, что оно снабжено вспомогательными средствами для совместного потока растворителя, предназначенными для ввода растворителя под давлением в первый и второй баки и расположенными у входных зон первого и второго баков.

19. Устройство по пп.15 - 18, **отличающееся** тем, что оно снабжено дополнительным фильтром и дополнительными средствами для возврата очищенного растворителя в средства для разбрызгивания растворителя в первом баке, причем основной фильтр и дополнительный установлены с возможностью раздельного поступления в них растворителя из первого и второго баков.

20. Устройство по пп.15 - 19, **отличающееся** тем, что оно снабжено холодильником, средством для направления паров растворителя из первого и второго баков и центрифуги в холодильник и средством для передачи растворителя из холодильника в резервуар.

21. Устройство по п.20, **отличающееся** тем, что оно снабжено выходной ловушкой для приема остаточных паров из холодильника, выполненной в виде адсорбера с активированным углем, сообщаемого с атмосферой.

22. Устройство по пп.20 и 21, **отличающееся** тем, что оно снабжено вспомогательной группой фильтров для приема использованного растворителя из первого бака с примесями и жировыми включениями и средствами для передачи отходов материала из основного и дополнительного фильтров во вспомогательную группу фильтров.

23. Устройство по п.22, **отличающееся** тем, что оно снабжено сушилкой и рядом перегонных кубов для передачи в них из группы фильтров жировых включений и растворителя.

24. Устройство по п.23, **отличающееся** тем, что оно снабжено средствами для извлечения растворителя из сушилки и перегонных кубов и передачи его в резервуар.

25. Устройство по пп.23 и 24, **отличающееся** тем, что оно снабжено камерой для сбора инородного материала из сушилки.

26. Устройство по п.25, **отличающееся** тем, что оно снабжено дополнительным баком для сбора жировых включений из перегонных кубов.

27. Устройство по пп.15 - 26, **отличающееся** тем, что оно выполнено герметизированным от окружающей атмосферы для работы под давлением ниже атмосферного.