

1. Машина с множеством колотильных плит для мягчения и растягивания технической кожи, содержащая опорную раму, причем опорная рама несет средства для перемещения кожи, множество колотильных плит, причем верхние колотильные плиты обращены в сторону соответствующих нижних колотильных плит для образования смежных пар плит в направлении движения кожи, причем каждая плита снабжена выступами, предназначенными для взаимодействия с соответствующими канавками, образованными на противоположной плите, каждая пара плит имеет подвижную и неподвижную плиты, средства привода подвижных плит для перемещения подвижных плит попеременно к неподвижным плитам и в сторону от них, **отличающаяся** тем, что снабжена средствами синхронизации, которые действуют на двигатель для выравнивания частоты колебаний смежных подвижных плит.

2. Машина по п.1, **отличающаяся** тем, что средства синхронизации выполнены с возможностью поддержания попеременного движения смежных подвижных плит постоянно в противоположной фазе.

3. Машина по п.1, **отличающаяся** тем, что средства привода включают в себя для каждой подвижной плиты по меньшей мере один электродвигатель, соединенный с элементами превращения вращательного движения в колебательное движение, содержащими главный вал, соединительную тягу и кривошип.

4. Машина по п.2, **отличающаяся** тем, что средства синхронизации расположены между главным валом каждой пары колотильных плити главным валом смежной пары.

5. Машина по п.4, **отличающаяся** тем, что средства синхронизации включают в себя передаточные элементы с передаточным отношением 1 : 1.

6. Машина по п.5, **отличающаяся** тем, что смещение между кривошипами смежных главных валов составляет 180° посредством предварительной установки передаточных элементов.

7. Машина по п.6, **отличающаяся** тем, что передаточные элементы включают в себя пары зубчатых шкивов, прикрепленные на смежных главных валах и соединенные соответствующим зубчатым ремнем.

8. Машина по п.5, **отличающаяся** тем, что передаточные элементы выбраны из элементов с передаточными валами, элементов, снабженных парами конических шестерен, карданными трансмиссионными валами, электронными регуляторами скоростей и т. п. с передаточным числом 1 : 1.

9. Машина по п.1, **отличающаяся** тем, что каждая подвижная колотильная плита приводится в движение одним электродвигателем.

10. Машина по п.1, **отличающаяся** тем, что имеет один приводной двигатель для всех подвижных колотильных плит.