

Способ получения бездислокационных монокристаллов кремния методом бестигельной зонной плавки включает выращивание на затравке тонкой "шейки", разрачивание конической части монокристалла до заданного диаметра и последующее выращивание цилиндрической части монокристалла диаметром  $D$ , при использовании индуктора с внутренним диаметром  $d$ , меньшим величины  $D$ . Разрачивание конической части монокристалла до диаметра, равного  $0,7-0,8$  внутреннего диаметра индуктора производят с уменьшением скорости перемещения зоны расплава по соотношению  $V = 9-0,26 \times D$ . Затем на участке разрачивания до диаметра, равного  $1,0-1,1$  внутреннего диаметра индуктора, скорость перемещения зоны расплава поддерживают постоянной. Последующее разрачивание монокристалла до заданного диаметра производят при равномерном увеличении скорости перемещения зоны расплава до достижения заданной ее величины.