

1. Способ ремонта углеродсодержащей футеровки, включающий очистку ремонтируемой поверхности от расплава, нанесение добавочной порции набивочной огнеупорной массы, содержащей наполнитель, и связующее, ее формовку и витротрамбовку, покрытие защитным слоем и последующий обжиг, **отличающийся** тем, что после очистки ремонтируемой поверхности, ее температуру доводят до температуры плавления связующего, которое затем в виде порошка торкретируют на поверхность футеровки до достижения толщины слоя, равной 1 - 2мм, при этом в качестве защитного слоя применяют водный раствор огнеупорной глины при соотношении его толщины к толщине слоя футеровки, равном (0,009 - 0,01), а после обжига усадочные щели заполняют порошком отработанной футеровки.

2. Способ по п.1, **отличающийся** тем, что используют порошок отработанной футеровки фракции 0 - 2мм.