

1. Механизм вязания кругловязальной машины, содержащий игольный цилиндр со штегами и платинным венчиком, иглы, расположенные между штегами, платины, установленные в платинном венчике, игольные блоки с закрепленными на них заключающими и кулирными клиньями, кольцо с жестко соединенными с ним платинными замками и нитеводители, отличающийся тем, что штеги на рабочих поверхностях имеют систему канавок, состоящую из одной продольной и пересекающих ее наклонных поперечных канавок, один конец каждой из которых ограничен пределами рабочей поверхности штеги, а другой имеет открытый выход на ребре штеги.

2. Механизм по п.1, отличающийся тем, что наклонные поперечные канавки выполнены под углом 45-60° к горизонту, а их размеры определяются следующими соотношениями:

$$b = 1,5\delta,$$

где  $b$  – ширина канавки;

$\delta$  – толщина штеги;

$$\Delta = (0,2 - 0,3) \delta,$$

где  $\Delta$  – глубина канавки;

$$P = 2b,$$

где  $P$  – шаг поперечной канавки.