

Способ прямого получения жидкого металла, включающий сжигание твердого топлива, металлизацию шихтовых материалов, их восстановление и непрерывное плавление, отличающийся тем, что процессы металлизации шихтовых материалов, восстановления и плавления проводят непрерывно в одной шахтной печи, при этом в качестве шихтовых материалов используют тонко-измельченные концентраты, некоксующиеся угли и железосодержащие отходы металлургического производства, металлизацию проводят при температуре на 200-300°C ниже температуры плавления, а в зоне плавления поддерживают температуру на 200-300°C выше температуры плавления продуктов восстановления.