

Винахід належить до контактного стикового зварювання оплавленням виробів замкнутого профілю. Проводять попереднє підігрівання зварюваних торців імпульсами струму короткого замикання, а потім їх оплавляють і осаджують. Імпульси струму формують при постійному зближенні зварюваних торців.