

Способ получения фасонных отливок, включающий подачу жидкого металла на вращающуюся формообразующую поверхность и его кристаллизацию, **отличающийся** тем, что осуществляют подачу жидкого металла посредством перфорированного питателя, а скорость истечения расплава поддерживают постоянной за счет изменения давления наддува в полости питателя по закону  $P = A(H_n - H)$ , где  $H$  и  $H_n$  текущая и начальная высота столба расплава в питателе,  $A$  - константа.