

Способ получения фасонных отливок включает подачу жидкого металла на вращающуюся формообразующую поверхность и его кристаллизацию. Подача жидкого металла осуществляется посредством перфорированного питателя, а скорость истечения расплава поддерживается постоянной за счет изменения давления наддува в полости питателя. Изобретение относится к специальной электрометаллургии и может быть использованным для получения высококачественных фасонных отливок, в том числе, и труб из металла, полученного методом вакуумирования или в вакуумно-индукционных, а также электронно-лучевых печах.