

Спосіб одержання фасонних виливок включає подачу рідкого металу на обертову формоутворювальну поверхню і його кристалізацію. Подача рідкого металу здійснюється за допомогою перфорованого живильника, а швидкість витікання розплаву підтримується постійною за рахунок зміни тиску наддування в порожнині живильника. Винахід належить до спеціальної електрометалургії і може бути використаним для одержання високоякісних фасонних виливок, в тому числі і труб з металу, одержаного методом вакуумування або у вакуумно-індукційних, а також електронно-променевих печах.