

Кантователь рамных изделий содержит две стойки с опорными узлами, в которых смонтирована поворотная рама с ползунами, имеющими возможность перемещения вдоль ее продольной оси. Поворотная рама снабжена опорными площадками и выполнена в виде П-образной узкой балки со сквозной щелью по всей ее длине, ползуны выполнены в виде подвижных в вертикальной плоскости винтовых прижимов, оснащенных подпружиненными губками для изделий, и размещены в вышеупомянутой щели поворотной рамы. Изобретение относится к сварке, конструкции сварочного кантователя рам шахтных вагонеток, встроенного в поточную механическую линию.