

Способ изготовления рабочих органов сельскохозяйственных машин, включающий операции воздушно-плазменного вырезания контура изделия из листа металла с одновременным формированием режущей кромки при движении плазмотрона по заданной траектории, отличающийся тем, что операцию вырезания контура изделия и формирования режущей кромки осуществляют при движении плазмотрона с приращением скорости на каждые 50А увеличения рабочего тока, составляющим $(3,0 \dots 3,5)10^{-3}$ м/с.