

Изобретение относится к способам изготовления отливок сложной конфигурации из алюминиевых сплавов, преимущественно рабочих колес центробежных компрессоров и может быть использовано в энергетическом машиностроении и других отраслях промышленности. Способ включает нагрев гипсовой формы, полученной с помощью постоянной модели, до температуры 150—200 °С и заливку ее расплавом металла.