

Винахід відноситься до способів виготовлення виливок складної конфігурації з алюмінієвих сплавів, переважно робочих коліс відцентрових компресорів і може бути використаний в енергетичному машинобудуванні та інших галузях промисловості.

Спосіб включає нагрів гіпсової форми, отриманої за допомогою постійної моделі, до температури 150-200 °C і заливку її розплавом металу.