

Способ выплавки низколегированной стали в подовой сталеплавильной печи, включающий загрузку в ванну шлакообразующих материалов, легкового и тяжеловесного стального лома, заливку жидкого чугуна, последующее плавление, доводку и выпуск расплава, отличающийся тем, что в завалку загружают отходы производства нержавеющей стали в количестве 20-60 кг/т стали и глиноземсодержащие отходы в смеси с известью в соотношении 1:8-10, а в период доводки в ванну вводят отходы производства нержавеющей стали в количестве 6-15 кг/т и глиноземсодержащие отходы в количестве 2-6 кг/т стали.