

Способ выплавки стали в подовом сталеплавильном агрегате, включающий завалку и прогрев металлолома газокислородным факелом, заливку чугуна и продувку расплава кислородом, при заданной тепловой нагрузке и давлении в рабочем пространстве, регулирование интенсивности продувки расплава кислородом в зависимости от атмосферного давления и температуры окружающего воздуха, **отличающийся** тем, что при снижении атмосферного давления от 780 мм рт.ст. до 740 мм рт.ст. интенсивность продувки снижают на 300-500 $\text{нм}^3/\text{час}$, а при снижении температуры окружающего сталеплавильный агрегат воздуха от $+40^\circ$ до -40°C интенсивность продувки расплава кислородом увеличивают на ту же величину.