

Способ охлаждения движущегося стального проката, включающий подачу водовоздушных струй на поверхность проката через систему коллекторов с соплами, объединенными в группы, размещенных симметрично над рольгангом параллельно направлению движения проката, отличающийся тем, что подают дополнительно на охлаждаемую поверхность проката через дополнительные сопла струи воды в область пересечения водовоздушных струй от соседних коллекторов, при этом расход воды на охлаждение перераспределяют, подавая дополнительно в виде водяных струй (20...30) % общего расхода воды, а отношение количества водяных струй к водовоздушным струям составляет 1:5 - 1:8 на единицу охлаждаемой поверхности, причем в каждой последующей по направлению движения проката струе воды ее расход увеличивают на 10% относительно предыдущей.