

Изобретение относится к металлургии, в частности к прокатному производству при охлаждении движущегося проката.

Способ включает подачу водовоздушных струй на поверхность проката через систему коллекторов с соплами, объединенными в группы, размещенных симметрично над рольгангом параллельно направлению движения проката.