

Установка для производства строительных изделий, содержащая расположенные в технологической последовательности и связанные между собой системы приготовления формовочной смеси, формования изделий и тепловой обработки с теплоагрегатом и контуром циркуляции теплоносителя, отличающаяся тем, что каждая система размещена в соответствующем передвижном модуле контейнерного типа, при этом система приготовления формовочной смеси оснащена устройством для приготовления керамической вяжущей суспензии, которая включает связанные между собой посредством дозирующих лотков мельницу, стабилизатор и смесительные бегуны, кроме того система формирования изделий оснащена ударно-импульсным формующим агрегатом, а также транспортером приема формовочной смеси и транспортером передачи отформованных изделий в систему тепловой обработки, оснащенную полочно-конвейерным сушилом.