

Способ получения углеродистого восстановителя, включающий составление вмещающей шихты из газовых, жирных, коксовых, отощенно-спекающихся углей или некоторых из них, добавку силициумсодержащего продукта, смешение всей шихты и коксование в печах, отличающийся тем, что в качестве добавки используют обезвоженные хвосты флотации углей в количестве, ограниченном величиной, определяемой по формуле

$$X = \frac{250 - A_{\text{ш}} M_{\text{ш}}}{1,3 (A_{\text{х}} M_{\text{х}} - A_{\text{ш}} M_{\text{ш}})} 100\%,$$

где  $A_{\text{ш}}$  и  $A_{\text{х}}$  — зольность вмещающей шихты и хвостов флотации, соответственно, %;  
 $M_{\text{ш}}$  и  $M_{\text{х}}$  - содержание в золе вмещающей шихты и хвостах флотации оксидов железа  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ , %, при этом минимальная спекаемость вмещающей шихты, выраженная толщиной пластического слоя  $Y$  должна удовлетворять соотношению

$$Y = \frac{1300 + 2X}{100 - X}, \text{ мм},$$

где  $X$ -количество добавки, %.