

1. Оборудование для формования изделий из бетонных смесей, содержащее подвижный портал, форму без днища с закрепленным на ней возбудителем колебаний, уплотнитель-пригруз смеси, механизм перемещения формы из нижнего положения в верхнее и обратно, включающий поворотный рычаг с противовесом, кинематически связанный посредством гибких тяг с формой, механизм перемещения уплотнителя-пригруза из рабочей в нерабочую позицию и обратно, а также поворотные ходовые колеса портала, отличающееся тем, что портал выполнен в виде нижней горизонтальной и верхней вертикальной рам П-образной формы, жестко связанных между собой так, что открытый конец вертикальной рамы обращен в сторону горизонтальной, а открытый конец горизонтальной - в сторону позиции загрузки формы смесью, форма снабжена направляющими, установленными с зазорами относительно боковых стоек вертикальной рамы, с возможностью их перемещения вдоль стоек, на верхнем конце которых установлены поворотный вал механизма перемещения формы с жестко закрепленными на нем рычагами, к концам которых подвешены гибкие тяги, а рычаг с противовесом зафиксирован на одном из концов вала с внешней стороны боковой стойки, при этом на горизонтальной раме, со стороны, противоположной позиции загрузки формы, установлен с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси Г-образный кронштейн-вилка и ограничители его положения в рабочей и нерабочей позиции уплотнителя-пригруза, закрепленного на свободном конце кронштейна, а оси поворота установлены на концах вилки и расположены выше верхнего края формы в ее нижнем положении, кроме того, поворотные ходовые колеса снабжены фиксатором их положения при прямолинейном движении портала.
2. Оборудование по п.1, отличающееся тем, что рычаг с противовесом выполнен съемным с возможностью его фиксации на валу в разных положениях, а рычаги, к которым подвешены гибкие тяги, выполнены с несколькими отверстиями для крепления тяг, при этом тяги взаимодействуют с роликами, шарнирно установленными на осях, закрепленных на боковых стойках вертикальной рамы, а концы тяг, расположенные ниже роликов, находятся в вертикальной плоскости, проходящей через центр тяжести формы с возбудителем колебаний.
3. Оборудование по п.1, отличающееся тем, что зазоры между направляющими формы и боковыми стойками вертикальной рамы равны или превышают амплитуду колебаний возбудителя колебаний.
4. Оборудование по п.1, отличающееся тем, что поворотные ходовые колеса портала расположены со стороны позиции загрузки формы смесью.