

Привод валков подвижной клетки стана холодной прокатки труб, содержащий посаженные на шейки валков ведомые и ведущие шестерни, взаимодействующие с установленными в станине стана рейками, имеющими механизм для их продольного перемещения, отличающийся тем, что последний выполнен в виде двух винтов с упорами, каждая из реек выполнена с возможностью продольного, вертикального и поперечного перемещения и в виде балки Т-образного сечения, а каждая из сторон головки балки контактирует через жестко связанные с ними упругие элементы со станиной стана и упорами.