

1. Способ вторичного охлаждения непрерывнолитого слитка, включающий подачу на поверхность слитка водовоздушной смеси с регулированием ее расхода и изменением соотношения долей воды и воздуха и их давлений по длине жидкой фазы слитка, отличающийся тем, что соотношение долей воды и воздуха в смеси регулируют в зависимости от содержания углерода в металле, при этом на участке, равном $0,05 \dots 0,5$ длины жидкой фазы, соотношение долей воды и воздуха в смеси уменьшают в пределах $1/50 \dots 1/150$, а отношение давлений этих компонентов на данном участке устанавливают в пределах $0,6 \dots 1,0$.
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что соотношение долей воды и воздуха и их давлений на участке $0,05 \dots 0,2$ длины жидкой фазы изменяют в пределах $1/50 \dots 1/100$ и $0,8 \dots 1,0$, соответственно.