

Изобретение относится к металлургии, в частности к непрерывному литью слитков квадратного и блюмового поперечного сечения.

Способ включает подачу на поверхность слитка водовоздушной смеси с регулированием ее расхода и изменением соотношения долей воды и воздуха и их давлений по длине жидкой фазы слитка.